

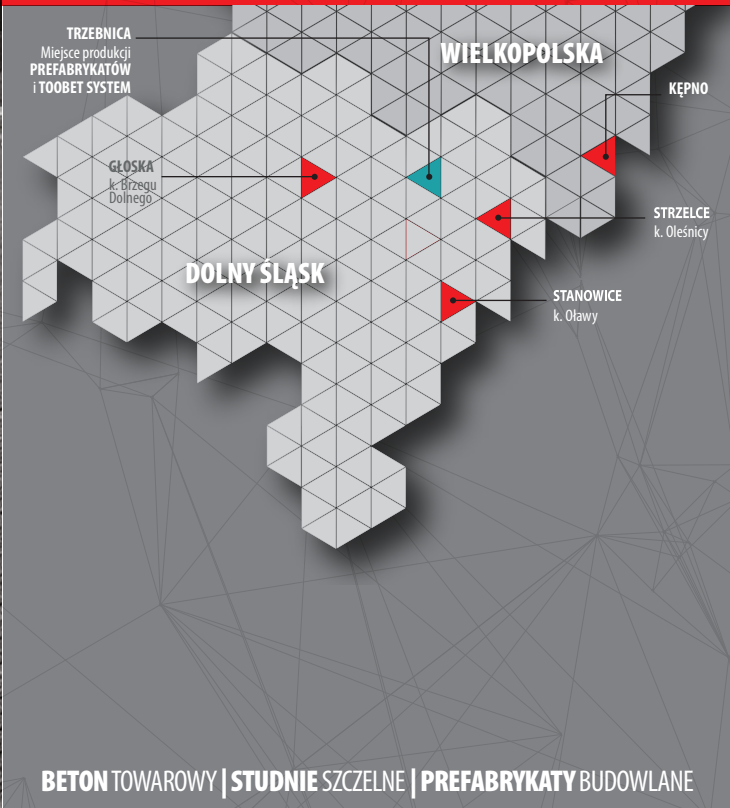
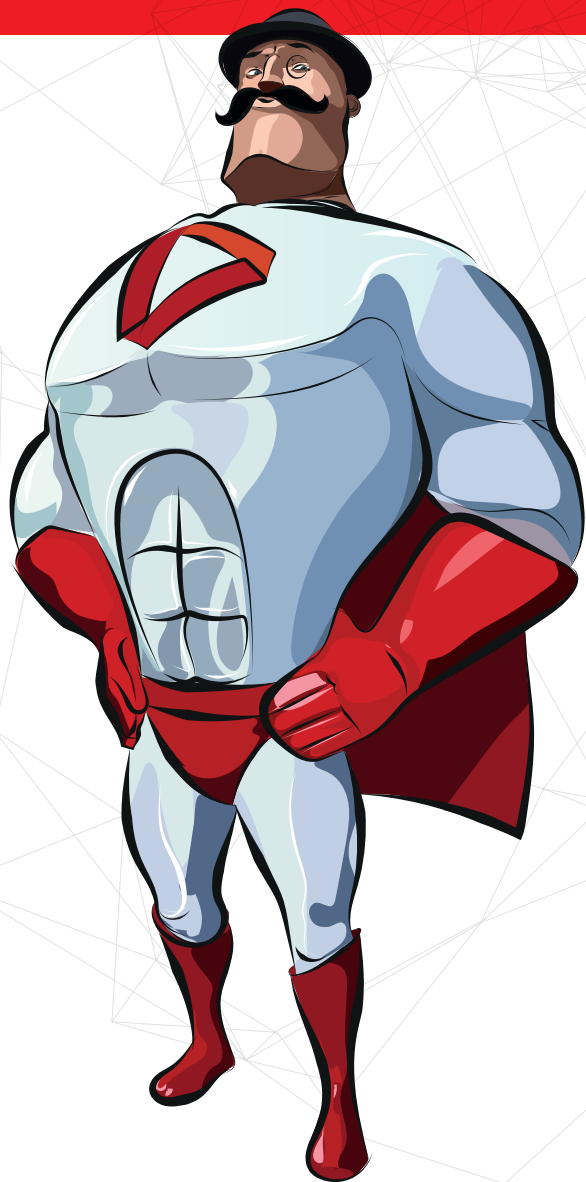
GRUPA  
**Jucha**  
BETON

POLSKI BETON W NAJWYŻSZEJ FORMIE

# RODZAJE BETONU SPECJALNEGO

[www.jucha-beton.pl](http://www.jucha-beton.pl)

Infolinia **71 325 15 17**



## OFERTA JUCHA BETON Sp. z o.o. Sp. K.

### SIEDZIBA

[a] ul. Armi Krajowej 3  
55-100 Trzebnica

### TRZEBNICA

[a] ul. Miłicka 46  
55-100 Trzebnica  
[e] trzebnica@jucha-beton.pl

### STANOWICE

k/Oławy  
[a] ul. Wierzbowa 1  
55-200 Oława, Stanowice  
[e] stanowice@jucha-beton.pl

### STRZELCE

k/Oleśnicy  
[a] Strzelce 86  
56-410 Dobroszyce  
[e] strzelce@jucha-beton.pl

### GŁÓSKA

k/Brzegu Dolnego  
[a] ul. Średzka 11  
55-330 Miękinia, Głóska  
[e] gloska@jucha-beton.pl

### KĘPNO

woj. wielkopolskie  
[a] ul. Przemysłowa 8  
63-600 Kępno  
[e] kepno@jucha-beton.pl

## MOSTOWY

Beton wysokowartościowy wykorzystywany do budowy obiektów inżynierskich w budownictwie komunikacyjnym, np. wiaduktów, mostów, estakad itp.. Beton mostowy jest produkowany na bazie najwyższej jakości kruszyw łamanych (najczęściej granitowych), cementu marki 42,5 oraz domieszek chemicznych nowej generacji.

**Standardowe właściwości betonu mostowego to:**

wytrzymałość  $\geq C25/30$   
wodoszczelność  $\geq W8$ ,  
stopień mrozoodporności  $\geq F150$   
nasiąkliwość  $\leq 5\%$

**Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:**

- Most Milenijny we Wrocławiu
- Obwodnica Oleśnicy
- bwodnica Śródmiejska Wrocławia  
Droga wojewódzka Bielany-Łany-Długołęka
- Modernizacja linii kolejowej E-59
- Droga ekspresowa S-8 odcinek Oleśnica – Syców
- Budowa mostu przez rz. Odrę w m. Brzeg Dolny

## DROGOWY/ NAWIERZCHNIOWY

Beton napowietrzony o wysokiej wytrzymałości, odporny na czynniki atmosferyczne takie jak mróz, a także środki odladzające czy korozję związaną ze ścieraniem. Zadaniem płyty z betonu drogowego jest równomierne przenoszenie obciążeń na podłoże gruntowe oraz zapewniać odpowiednią przyczepność do kół pojazdów. Betony drogowe są wykorzystywane do budowy nawierzchni dróg, parkingów, placów manewrowych itp.

**Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:**

- Przebudowa placu Grunwaldzkiego
- Przebudowa placu Kromera
- Przebudowa ul. Grabiszyńskiej
- place manewrowe przy dużych centrach logistycznych
- m.in. Cadbury, Silka, Semmelrock, Keiper, zajezdnie MPK

## KONTRAKTOROWY

Beton wodoszczelny o wysokiej zawartości frakcji pyłowych oraz dużej ciekłości i dobrej urabialności – samozagęszczający się pod własnym ciężarem (nie wymaga wibrowania). Beton kontraktorowy znajduje zastosowanie głównie przy budowie ścian szczelinowych oraz pali fundamentowych. Nazwa betonu pochodzi od metody układania mieszanki betonowej przez rurę wlewową (kontraktor). Beton formowany jest od

**dna szczeliny lub pala, bezpośrednio w gruncie, najczęściej pod cieczą stabilizującą zabezpieczającą mieszankę przed zanieczyszczeniem lub segregacją.**

**Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:**

- Apartamenty Piaskowe we Wrocławiu,
- pale w ciągu Drogi Wojewódzkiej Bielany-Łany-Długołęka i Obwodnicy Śródmiejskiej
- pale przy Moście Warszawskim
- Rezydencja Tumska we Wrocławiu

## WYSOKOWARTOŚCIOWY BWW

Beton specjalny o bardzo wysokiej wytrzymałości w granicach od C50/60 do C100/115. Wysokie wytrzymałości betonów BWW warunkują wysoką jakość innych parametrów betonu, takich jak szczelność, mrozoodporność, odporność na ścieranie etc.

**Korzyści wynikające z zastosowania betonów BWW:**

**DLA PROJEKTANTÓW**

- możliwość projektowania smuklejszych i lżejszych konstrukcji
- szybsza stabilizacja strat prężenia i tolerancji montażowych

• nowe możliwości konstrukcyjne, zwłaszcza w ustrojach zespolonych

**DLA WYKONAWCÓW**

- możliwość wczesnego obciążenia konstrukcji
- przyspieszenie realizacji obiektów

**DLA INWESTORÓW**

- większa funkcjonalność obiektów, np. mniejsze przekroje słupów, większe rozpiętości
- wyższa jakość powierzchni, w tym nie wymagających

wykończenia (beton licowy)

• większa trwałość – ograniczenie zabiegów konserwacyjnych w czasie eksploatacji

**DLA ŚRODOWISKA**

- mniejsze zużycie materiałów
- wysoka estetyka obiektów
- większa żywotność obiektów (mniejsze zużycie naturalnych surowców)

## POLIMEROWY PCC

Betony modyfikowane, w których część spoiwa mineralnego (cementu) jest zastąpiona polimerem. Dodatek polimeru (najczęściej żywicy, kauczuku lub lateksu w postaci dyspersji wodnej), znacząco poprawia wytrzymałość na rozciąganie i adhezję (przyczepność) do stali, betonu i ceramiki budowlanej. Betony polimerowo-cementowe wykazują również większą odporność chemiczną, szczelność, odporność na ścieranie

**oraz mrozoodporność w porównaniu do betonów zwykłych. Dzięki swoim cechom technicznym betony PCC są stosowane głównie do napraw, posadzek, także w prefabrykacji i budownictwie komunikacyjnym.**

**Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:**

- dylatacje mostowe w ciągu Obwodnicy Oleśnicy
- plac Kromera wykonanie podkładów pod torowiska
- dylatacje na Moście Sikorskiego we Wrocławiu



## HYDROTECHNICZNY

W betonach hydrotechnicznych na pierwszy plan wysuwają się takie właściwości betonu jak: wysoka wodoszczelność i mrozoodporność, niski skurcz, odporność na ścieranie i kawitację oraz odporność na agresję chemiczną.

Trudne warunki środowiskowe, w jakich eksploatowany jest beton w obiektach hydrotechnicznych wymagają stosowania wysokiej jakości kruszyw, domieszek chemicznych oraz cemen-

tów o specjalnych właściwościach – wysokiej odporności na siarczany (HSR) oraz niskim ciepłe hydratacji (LH). Betony hydrotechniczne znajdują zastosowanie przy budowie oczyszczalni ścieków, jazów, zapór wodnych, nabrzeży itp.

### Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:

- regulacja rzeki Oława
- przebudowa Starego Portu we Wrocławiu
- modernizacja Jazu Opatowice
- modernizacja Jazu Janowice
- modernizacja wałów p.pow. Blizanowice – Trestno

## WODOSZCZELNY

Beton wodoszczelny znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest wyższa szczelność betonu w porównaniu z betonem zwykłym. Beton wodoszczelny stosujemy do konstrukcji betonowych narażonych na kontakt z wodą np. baseny, zbiorniki, fundamenty, ściany podpiwniczeń itp. Rozróżniamy 6 stopni wodoszczelności od W2 do W12.

### Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:

- Regionalne Centrum Turystyki Biznesowej
- Obwodnica Śródmiejska Wrocławia
- Technopolis
- Aquapark Trzebnica
- Kryta pływanie w Oławie
- Basen w Miliczu

## FIBROBETON

Fibrobetony są betonami z dodatkiem włókien stalowych lub syntetycznych (najczęściej polipropylenowych), czyli z tzw. zbrojeniem rozproszonym. Zastosowanie włókien w betonie pozwala całkowicie wyeliminować lub częściowo ograniczyć ilość tradycyjnego zbrojenia stalowego.

**Zalety dodatku włókien do betonu są następujące:**

- Znaczna redukcja skurczu
- Duży wzrost wytrzymałości na rozciąganie i zginanie

- Wzrost wytrzymałość na ściskanie
- Wielokrotnie zwiększona uduerność
- Znacznie podwyższona odporność na ścieranie
- Mniejsza nasiąkliwość i wodoprzepuszczalność
- Znacznie wyższa ognioodporność
- Zwiększona mrozoodporność
- Łatwość i bezpieczeństwo użycia
- Ograniczenie nakładów pracy (znaczne ograniczenie robót zbrojarskich)

Fibrobetony znalazły zastosowanie głównie przy produkcji betonu posadzkowego w budownictwie przemysłowym.

### Nasze największe dokonania w dziedzinie:

- Hala NARDI Oława
- Hala KEIPER Skarbimierz
- Hala AB S.A. Wrocław
- Hala TARCZYŃSKI Ujeździec
- Hala MATUSEWICZ Stanowice

## POSADZKOWY

**Oferujemy klasy w zakresie od C20/25 do C35/45.**

Beton posadzkowy jest wykorzystywany głównie w budownictwie przemysłowym (hale przemysłowe), oraz w budownictwie usługowo-handlowym. Posadzki wykonujemy z dodatkiem zbrojenia rozproszonego (fibrobeton) lub bez (do układania na tradycyjnych siatkach stalowych). Odpowiednio dobrane komponenty betonu pozwalają na łatwe układanie i wykańczanie powierzchni mieszanki betonowej, np. przez zacieranie mechaniczne z utwardzeniem powierzchniowym.

**Betony architektoniczne zwane również licowymi, mają zastosowanie tam gdzie powierzchnia betonu nie podlega wykończeniu powłokami kryjącymi np. malarskimi lub tynkarskimi, a jednocześnie ważny jest estetyczny wygląd powierzchni betonu.**

Betonowi licowemu stawiane są szczegółowe wymagania obejmujące kształt, fakturę, teksturę, kolor itd. Wszystkie betony architektoniczne powinny charakteryzować się

bardzo małą ilością porów powierzchniowych o możliwie jak najmniejszej średnicy oraz jednorodną barwą, co pozwala uzyskać pożądany efekt wizualny. Najczęściej stosowany jest beton architektoniczny o gładkiej powierzchni, ale można również nadać mu fakturę dekoracyjną, poprzez użycie odpowiednich form lub deskowań. Beton można również zabarwić na dowolny kolor dzięki zastosowaniu odpowiednich pigmentów.

### Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:

- CADBURY WEDEL Skarbimierz
- Sala sportowa Oleśnica
- Akademia Sztuk Pięknych we Wrocławiu

## ARCHITEKTONICZNY

## SAMOZAGĘSZCZALNY SCC

Znajduje zastosowanie wszędzie tam gdzie nie ma możliwości tradycyjnego zagęszczania mieszanki betonowej za pomocą urządzeń wibracyjnych. Beton SCC pozwalają na szczelne wypełnienie deskowania oraz zagęszczenie i odpowietrzenie mieszanki betonowej pod wpływem własnego ciężaru.

Zastosowanie betonu SCC, a przez to wyeliminowanie procesu wibrowania, zapewnia redukcję hałasu na budowie, co znacząco podnosi komfort pracy i umożliwia

przewodzenie robót w sąsiedztwie budynków mieszkalnych i zabytkowych, a także w nocy w miejscach, gdzie duże natężenie hałasu nie jest dopuszczalne. Betony SCC pozwalają na skrócenie czasu pracy i zmniejszenie liczby osób i sprzętu na budowie, a tym samym na ograniczenie kosztów.

**Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:**

- PCC ROKITA Brzeg Dolny
- LIDL Oława
- Jaz Janowice

## CIĘŻKI

Betony charakteryzujące się bardzo dużym ciężarem właściwym (powyżej 2600 kg/m<sup>3</sup>), niezbędnym np. przy wykonywaniu skarbców lub osłon zabezpieczających przed szkodliwym promieniowaniem.

Specjalistyczny beton posadzkowy do wykonywania posadzek szlifowanych mechanicznie, imitujących np. naturalny kamień granitowy lub bazaltowy.

**Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:**

- Centrum Turystyki Biznesowej we Wrocławiu
- Piekarnia HERT w m. Jelcz Laskowice

## JASTRYCH POSADZKOWY A'LA LASTRIKO

Betonu jamisty jest betonem o stosunkowo niskiej wytrzymałości (najczęściej C16/20), całkowicie przepuszczalnym dla wody opadowej. Znajduje zastosowanie głównie do wykonywaniu płyt betonowych, stanowiących element konstrukcyjny nawierzchni (pod tzw. „sztuczną trawę”) przy budowie boisk sportowych.

**Nasze największe dokonania w dziedzinie:**

- Budowa boiska wielofunkcyjnego w m. Kaszyce Wielkie
- Budowa boiska sportowego w m. Goszcz
- Budowa boiska przy Zespole Szkół w m. Zawonia
- Budowa boiska w m. Powidzko
- Budowa kortów tenisowych w m. Krośnice

## LEKKI/ JAMISTY

Betony modyfikowane specjalnymi dodatkami, które eliminują naturalny skurcz betonu lub powodują niewielki przyrost objętości (ekspansję). Wykorzystywane głównie do tzw. „podbijania fundamentów” w istniejących budynkach.

**Nasze największe dokonania w tej dziedzinie:**

- Modernizacja pompowni Stary Port we Wrocławiu
- Podbijanie fundamentów kamienic we Wrocławiu przy ul. Pomorskiej

## BEZSKURCZOWY/ EKSPANSYWNY